

正

様式第二号の八(第八条の四の五関係)

(第1面)



産業廃棄物処理計画書

2023年 6月 29日

都道府県知事
佐藤 樹一郎 殿

提出者

住 所 〒877-0054

大分県日田市大字高瀬6979

氏 名 サッポロビール株式会社九州日田工場
工場長 神山 剛

(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0973-25-1111

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事 業 場 の 名 称	サッポロビール株式会社 九州日田工場
事 業 場 の 所 在 地	大分県日田市大字高瀬6979
計 画 期 間	2023年4月1日から2024年3月31日まで

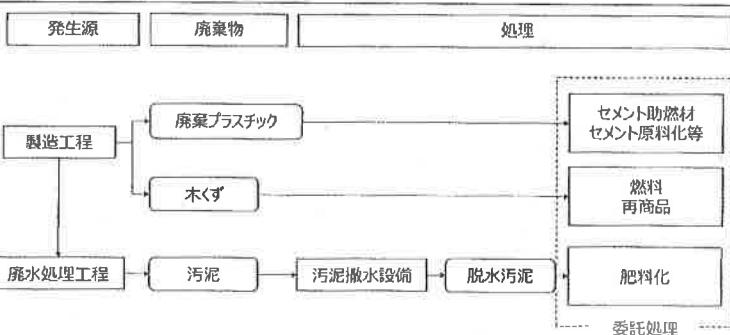
当該事業場において現に行っている事業に関する事項

①事 業 の 種 類 飲料・たばこ・飼料製造業-酒類製造業-ビール製造業
[1022]

②事 業 の 規 模 製品出荷額 8,003百万円

③従 業 員 数 2023年3月末現在 約100名

④産業廃棄物の一連の処理の工程



自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

【前年度（2022年度）実績】		
産業廃棄物の種類	一	
自ら再生利用を行った 産業廃棄物の量	0 t	t
(これまでに実施した取組) なし		
【目標】		
産業廃棄物の種類	一	
自ら再生利用を行う 産業廃棄物の量	0 t	t
(今後実施する予定の取組) なし		

自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

【前年度（2022年度）実績】		
産業廃棄物の種類	汚泥	
自ら熱回収を行った 産業廃棄物の量	0 t	t
自ら中間処理により減量した 産業廃棄物の量	12707 t	t
(これまでに実施した取組) 当工場内の汚泥脱水施設で中間処理を実施。 処理方法：ベルトプレス方式（含水率65～75%）、処理能力：170t/日		
【目標】		
産業廃棄物の種類	汚泥	
自ら熱回収を行う 産業廃棄物の量	0 t	t
自ら中間処理により減量する 産業廃棄物の量	13110 t	t
(今後実施する予定の取組) 当工場内の汚泥脱水施設で中間処理を実施。 処理方法：ベルトプレス方式（含水率65～75%）、処理能力：170t/日		

		【目標】					
		産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	ガラス・陶磁器くず	木くず	汚泥	動植物性残さ
②計画		全処理委託量	33t	1t	5t	14750t	0t
		優良認定処理業者への処理委託量	33t	1t	5t	120t	0t
		再生利用業者への処理委託量	33t	1t	5t	14750t	0t
		認定熱回収業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t
		認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t
<p>(今後実施する予定の取組)</p> <p>処理業者と委託契約を締結するにあたっての事前の現地確認（処理状況、維持管理状況等）と、委託後の定期的な確認。</p> <p>マニフェストの管理を徹底する。</p>							
※事務処理欄							