



産業廃棄物処理計画書

令和 5年 6月 23日

大分県知事 殿

提出者

住 所 大分県日田市大字友田3725番地  
氏 名 光岡生コン株式会社  
代表取締役 川浪 龍哉  
電話番号 0973-22-6145

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	光岡生コン株式会社
事業場の所在地	大分県日田市大字友田3725番地
計画期間	令和 5年 4月 1日から 令和 5年 3月31日まで

当該事業場において現に行っている事業に関する事項

① 事業の種類	窯業・土石製品製造業
② 事業の規模	1,000万円(資本金)
③ 従業員数	14名
④ 産業廃棄物の一連の処理の工程	コンクリートくず 運搬業者→再生処理業者へ委託(破碎し再生骨材として再資源化)

(日本工業規格 A列4番)

## 産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

## (管理体制図)

公害防止統括者 代表取締役

公害防止管理者 工場長  
廃棄物の管理責任者  
委託契約等の締結  
産業廃棄物管理票交付管理票交付担当者 試験課  
産業廃棄物管理票管理

## 産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（令和4年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	コンクリートくず	
	排 出 量	1881.16 t	t
(これまでに実施した取組)			
① 生コンクリート納入現場の現場代理人との連絡を密にとり、戻りコンの抑制に努める。 ② 土場内の廃棄場を整備し、廃棄物管理の効率化を図る。			
② 計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	コンクリートくず	
	排 出 量	1504.92 t	t
(今後実施する予定の取組)			
コンクリートくずの発生の主な原因是戻りコンなので、今後も納入現場との連絡を密にして戻りコンの抑制に努める。 県域では戻りコンの有料化を検討している。実施されると余剰発注の抑制につながると思われる。			

## 産業廃棄物の分別に関する事項

① 現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)	
	整備された廃棄場にコンクリートくずの状態毎に集積を行ない廃棄作業の効率化につとめている。	
(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)		
③ 計画	現状廃棄作業を行いつつ、より効率的な方法を模索していく。	

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

		【前年度（ 年度）実績】		
① 現状	産業廃棄物の種類			
	自ら再生利用を行った 産業廃棄物の量		t	t
	(これまでに実施した取組)			
② 計画	【目標】			
	産業廃棄物の種類			
	自ら再生利用を行う 産業廃棄物の量		t	t
(今後実施する予定の取組)				
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項				
① 現状	【前年度（ 年度）実績】			
	産業廃棄物の種類			
	自ら熱回収を行った 産業廃棄物の量		t	t
② 計画	自ら中間処理により減量した 産業廃棄物の量		t	t
	(これまでに実施した取組)			
	【目標】			
② 計画	産業廃棄物の種類			
	自ら熱回収を行う 産業廃棄物の量		t	t
	自ら中間処理により減量する 産業廃棄物の量		t	t
(今後実施する予定の取組)				

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

	【前年度（ 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
①現状	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 産業廃棄物の量	t	t
(これまでに実施した取組)			
	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
②計画	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 産業廃棄物の量	t	t
(今後実施する予定の取組)			

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

	【前年度（ 令和 4年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
① 現状	全処理委託量	1881.16 t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	1881.16 t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
(これまでに実施した取組)			
廃棄場の整備と廃棄の効率化を行う。 発注現場との連絡を密にして戻りコンの抑制を行う。			

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	コンクリートくず	
	全処理委託量	1693.00 t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	1693.00 t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
(今後実施する予定の取組)			
引き続き、現場との連絡を密に行い戻りコンの抑制に努める。 残コンブロックの作成など、有効活用の方法を模索していく。			
※事務処理欄			