

令和8年4月1日 以降

大分県農林水産研究指導センター 林業研究部 貸付機械器具一覧表

(TEL 0973-23-2146)

●木材・家具関係機器（加工・製造）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 100	自動一面鉋盤	株式会社太洋製作所	S-500	切削面500mm	木材の一面を基準とし反対面を削り厚さを揃える	400
R 101	手押し鉋盤	西丸工業株式会社	KPN-500	切削面500mm	木材の一部を平滑に削る	500
R 102	昇降傾斜丸鋸盤	常盤工業株式会社	SB-450		加工材を切削、切断、ほぞ加工する	250
R 103	角のみ盤	常盤工業株式会社	MH-30A		木材に角穴を開ける	310
R 104	帯鋸機	株式会社津石本社	-		木材を帯鋸刃で切断する	240
R 105	糸鋸盤	旭工機株式会社	スクローラー1000		木材を糸鋸刃で切断する	140
R 106	軸傾斜横挽丸鋸盤	有限会社石津製作所	ISC1000型	丸鋸径205~355mm	木材を丸鋸で切断する	270
R 107	リップソー	庄田鉄工株式会社	RS-121S		木材を一定幅で切断する	510
R 108	スライドソー	アーテンドルフ	F45/3000		木材を切断する	630
R 109	超仕上げ鉋盤	シンクス株式会社	SK-250A	切削幅300mm、鉋刃は利用者が準備	木材の表面を仕上げ切断する	100
R 110	卓上ボール盤	日立工機株式会社	B-13RH		木材に縦穴を開ける	100
R 111	自動木工ならい旋盤	北産興業株式会社	CL-3		角材を丸棒部材に旋盤加工する	330
R 112	ルータマシン	庄田鉄工株式会社	RO-116		木材をルーター加工する	130
R 113	コーナーロックング	庄田鉄工株式会社	CL-132	加工幅40~450mm	加工材を継ぎ加工する	3,660
R 114	丸棒削機（小）	北産興業株式会社	RB-N1	加工径10.5、15.5、20.5、30.5mm	角材を丸棒部材に加工する	360
R 115	ダボ穴ボーリングマシン	庄田鉄工株式会社	AB-112	ドリルストローク50mm	木材に横穴を開ける	310
R 116	ワイドベルトサンダー	竹川鉄工株式会社	SK-39S型	研磨幅420mm	幅広板材の表面を研磨加工する	880
R 117	横型ベルトサンダー	長谷川鉄工株式会社	HYS-1232	加工面300×1350mm	加工材の表面を研磨加工する	1,780
R 118	スボンジサンダー	株式会社小阪精機	E-600		加工材を三次元曲面研磨加工する	380
R 119	ユニバーサルサンダー	長谷川鉄工株式会社	HUS-3型	研磨幅180mm	加工材の表面を研磨加工する	1,720
R 120	サンドブラスト	株式会社不二製作所	SGF-4(A)		木材の表面をガラスビーズで研磨する	500
R 122	ペイントアレスターブース	パーカーエンジニアリング株式会社	PB-9		スプレー塗装の環境整備	150
R 126	油圧式コールドプレス	高木金属工業株式会社	F16-50	定番1000×2000mm 50ton	木材をプレスする	190
R 127	木材蒸煮装置	有限会社ハイテック北村	-	内寸H300×D400×W1450mm プロパンガスは利用者が準備	木材を蒸煮で加熱する	100
R 129	ポータブル電動木目出機	神東産業株式会社	うづくり1号		木材の早材部を削り木目を出す	100
R 133	木工ろくろ機	シンボ工業株式会社	WRA-075	切削工具は利用者が準備	木材を回転させる	120
R 138	卓上帯鋸盤	株式会社伴鉄工所	BSB-700		木材を帯鋸刃で切断する	390
R 139	自動一面鉋盤	株式会社西野製作所	TERGET-FF-620	幅600mm×厚さ400mm、自動送材	木材の一面を削る	1,350
R 144	ホットプレス	共同油機株式会社	KHEDI-650型	~200℃、500×500mm、180ton	木材を高温下でプレスする	500
R 149	加圧減圧注入機	株式会社ヤスジマ	SBK-400AB型	真空加圧タンク径400×長さ3200mm 耐圧30kg/cm ²	木材に薬剤等を注入する	780
R 150	クロスカットソー	小林機械工業株式会社	KM-RS	180mm×600mm	木材を切断する	680

●木材・家具関係機器（測定・解析）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 200	万能材料試験機	インストロンジャパン	5568型	50kN	木材の引張や圧縮等の強度試験を行う	1,320
R 201	家具強度試験機	株式会社米倉製作所	AFS-03	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:1991対応	家具の強度を試験する	1,510
R 202	家具強度試験機器	株式会社米倉製作所	YOPT-2KN型 YIH-1L型 YIB-25K型	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:2004対応	家具の強度を試験する	890
R 203	実大強度試験機	株式会社島津製作所	UH-1000kNAR	曲げ500kN、圧縮1000kN、引張300kN	実大の木材構造物等の強度試験を行う	4,830
R 206	万能試験機	株式会社島津製作所	AG-100kNAR	100kN	木材の曲げ圧縮等強度試験を行う	1,650
R 207	ハンディグライダー	株式会社エーティーエー	HG-2001	長さ3~6m、短辺90~150mm 長辺90~390mm、外部への持出禁止	木材の動的ヤング係数を測定する。	100
R 208	マイクロ波含水率計	株式会社エーティーエー	MC3200EX	厚さ90~135mm、幅90~300mm 含水率5~35%、外部への持出禁止	マイクロ波で木材の含水率を測定する	100

令和8年4月1日 以降

大分県農林水産研究指導センター 林業研究部 貸付機械器具一覧表

(TEL 0973-23-2146)

●木材・家具関係機器（加工・製造）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 100	自動一面鉋盤	株式会社太洋製作所	S-500	切削面500mm	木材の一面を基準とし反対面を削り厚さを揃える	400
R 101	手押し鉋盤	西丸工業株式会社	KPN-500	切削面500mm	木材の一部を平滑に削る	500
R 102	昇降傾斜丸鋸盤	常盤工業株式会社	SB-450		加工材を切削、切断、ほぞ加工する	250
R 103	角のみ盤	常盤工業株式会社	MH-30A		木材に角穴を開ける	310
R 104	帯鋸機	株式会社津石本社	-		木材を帯鋸刃で切断する	240
R 105	糸鋸盤	旭工機株式会社	スクローラー1000		木材を糸鋸刃で切断する	140
R 106	軸傾斜横挽丸鋸盤	有限会社石津製作所	ISC1000型	丸鋸径205~355mm	木材を丸鋸で切断する	270
R 107	リップソー	庄田鉄工株式会社	RS-121S		木材を一定幅で切断する	510
R 108	スライドソー	アーテンドルフ	F45/3000		木材を切断する	630
R 109	超仕上げ鉋盤	シンクス株式会社	SK-250A	切削幅300mm、鉋刃は利用者が準備	木材の表面を仕上げ切断する	100
R 110	卓上ボール盤	日立工機株式会社	B-13RH		木材に縦穴を開ける	100
R 111	自動木工ならい旋盤	北産興業株式会社	CL-3		角材を丸棒部材に旋盤加工する	330
R 112	ルータマシン	庄田鉄工株式会社	RO-116		木材をルーター加工する	130
R 113	コーナーロックング	庄田鉄工株式会社	CL-132	加工幅40~450mm	加工材を継ぎ加工する	3,660
R 114	丸棒削機（小）	北産興業株式会社	RB-N1	加工径10.5、15.5、20.5、30.5mm	角材を丸棒部材に加工する	360
R 115	ダボ穴ボーリングマシン	庄田鉄工株式会社	AB-112	ドリルストローク50mm	木材に横穴を開ける	310
R 116	ワイドベルトサンダー	竹川鉄工株式会社	SK-39S型	研磨幅420mm	幅広板材の表面を研磨加工する	880
R 117	横型ベルトサンダー	長谷川鉄工株式会社	HYS-1232	加工面300×1350mm	加工材の表面を研磨加工する	1,780
R 118	スボンジサンダー	株式会社小阪精機	E-600		加工材を三次元曲面研磨加工する	380
R 119	ユニバーサルサンダー	長谷川鉄工株式会社	HUS-3型	研磨幅180mm	加工材の表面を研磨加工する	1,720
R 120	サンドブラスト	株式会社不二製作所	SGF-4(A)		木材の表面をガラスビーズで研磨する	500
R 122	ペイントアレスターブース	パーカーエンジニアリング株式会社	PB-9		スプレー塗装の環境整備	150
R 126	油圧式コールドプレス	高木金属工業株式会社	F16-50	定番1000×2000mm 50ton	木材をプレスする	190
R 127	木材蒸煮装置	有限会社ハイテック北村	-	内寸H300×D400×W1450mm プロパンガスは利用者が準備	木材を蒸煮で加熱する	100
R 129	ポータブル電動木目出機	神東産業株式会社	うづくり1号		木材の早材部を削り木目を出す	100
R 133	木工ろくろ機	シンボ工業株式会社	WRA-075	切削工具は利用者が準備	木材を回転させる	120
R 138	卓上帯鋸盤	株式会社伴鉄工所	BSB-700		木材を帯鋸刃で切断する	390
R 139	自動一面鉋盤	株式会社西野製作所	TERGET-FF-620	幅600mm×厚さ400mm、自動送材	木材の一面を削る	1,350
R 144	ホットプレス	共同油機株式会社	KHEDI-650型	~200℃、500×500mm、180ton	木材を高温下でプレスする	500
R 149	加圧減圧注入機	株式会社ヤスジマ	SBK-400AB型	真空加圧タンク径400×長さ3200mm 耐圧30kg/cm ²	木材に薬剤等を注入する	780
R 150	クロスカットソー	小林機械工業株式会社	KM-RS	180mm×600mm	木材を切断する	680

●木材・家具関係機器（測定・解析）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 200	万能材料試験機	インストロンジャパン	5568型	50kN	木材の引張や圧縮等の強度試験を行う	1,320
R 201	家具強度試験機	株式会社米倉製作所	AFS-03	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:1991対応	家具の強度を試験する	1,510
R 202	家具強度試験機器	株式会社米倉製作所	YOPT-2KN型 YIH-1L型 YIB-25K型	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:2004対応	家具の強度を試験する	890
R 203	実大強度試験機	株式会社島津製作所	UH-1000kNAR	曲げ500kN、圧縮1000kN、引張300kN	実大の木材構造物等の強度試験を行う	4,830
R 206	万能試験機	株式会社島津製作所	AG-100kNAR	100kN	木材の曲げ圧縮等強度試験を行う	1,650
R 207	ハンディグライダー	株式会社エーティーエー	HG-2001	長さ3~6m、短辺90~150mm 長辺90~390mm、外部への持出禁止	木材の動的ヤング係数を測定する。	100
R 208	マイクロ波含水率計	株式会社エーティーエー	MC3200EX	厚さ90~135mm、幅90~300mm 含水率5~35%、外部への持出禁止	マイクロ波で木材の含水率を測定する	100

令和8年4月1日 以降

大分県農林水産研究指導センター 林業研究部 貸付機械器具一覧表

(TEL 0973-23-2146)

●木材・家具関係機器（加工・製造）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 100	自動一面鉋盤	株式会社太洋製作所	S-500	切削面500mm	木材の一面を基準とし反対面を削り厚さを揃える	400
R 101	手押し鉋盤	西丸工業株式会社	KPN-500	切削面500mm	木材の一部を平滑に削る	500
R 102	昇降傾斜丸鋸盤	常盤工業株式会社	SB-450		加工材を切削、切断、ほぞ加工する	250
R 103	角のみ盤	常盤工業株式会社	MH-30A		木材に角穴を開ける	310
R 104	帯鋸機	株式会社津石本社	-		木材を帯鋸刃で切断する	240
R 105	糸鋸盤	旭工機株式会社	スクローラー1000		木材を糸鋸刃で切断する	140
R 106	軸傾斜横挽丸鋸盤	有限会社石津製作所	ISC1000型	丸鋸径205~355mm	木材を丸鋸で切断する	270
R 107	リップソー	庄田鉄工株式会社	RS-121S		木材を一定幅で切断する	510
R 108	スライドソー	アーテンドルフ	F45/3000		木材を切断する	630
R 109	超仕上げ鉋盤	シンクス株式会社	SK-250A	切削幅300mm、鉋刃は利用者が準備	木材の表面を仕上げ切断する	100
R 110	卓上ボール盤	日立工機株式会社	B-13RH		木材に縦穴を開ける	100
R 111	自動木工ならい旋盤	北産興業株式会社	CL-3		角材を丸棒部材に旋盤加工する	330
R 112	ルータマシン	庄田鉄工株式会社	RO-116		木材をルーター加工する	130
R 113	コーナーロックング	庄田鉄工株式会社	CL-132	加工幅40~450mm	加工材を継ぎ加工する	3,660
R 114	丸棒削機（小）	北産興業株式会社	RB-N1	加工径10.5、15.5、20.5、30.5mm	角材を丸棒部材に加工する	360
R 115	ダボ穴ボーリングマシン	庄田鉄工株式会社	AB-112	ドリルストローク50mm	木材に横穴を開ける	310
R 116	ワイドベルトサンダー	竹川鉄工株式会社	SK-39S型	研磨幅420mm	幅広板材の表面を研磨加工する	880
R 117	横型ベルトサンダー	長谷川鉄工株式会社	HYS-1232	加工面300×1350mm	加工材の表面を研磨加工する	1,780
R 118	スボンジサンダー	株式会社小阪精機	E-600		加工材を三次元曲面研磨加工する	380
R 119	ユニバーサルサンダー	長谷川鉄工株式会社	HUS-3型	研磨幅180mm	加工材の表面を研磨加工する	1,720
R 120	サンドブラスト	株式会社不二製作所	SGF-4(A)		木材の表面をガラスビーズで研磨する	500
R 122	ペイントアレスターブース	パーカーエンジニアリング株式会社	PB-9		スプレー塗装の環境整備	150
R 126	油圧式コールドプレス	高木金属工業株式会社	F16-50	定番1000×2000mm 50ton	木材をプレスする	190
R 127	木材蒸煮装置	有限会社ハイテック北村	-	内寸H300×D400×W1450mm プロパンガスは利用者が準備	木材を蒸煮で加熱する	100
R 129	ポータブル電動木目出機	神東産業株式会社	うづくり1号		木材の早材部を削り木目を出す	100
R 133	木工ろくろ機	シンボ工業株式会社	WRA-075	切削工具は利用者が準備	木材を回転させる	120
R 138	卓上帯鋸盤	株式会社伴鉄工所	BSB-700		木材を帯鋸刃で切断する	390
R 139	自動一面鉋盤	株式会社西野製作所	TERGET-FF-620	幅600mm×厚さ400mm、自動送材	木材の一面を削る	1,350
R 144	ホットプレス	共同油機株式会社	KHEDI-650型	~200℃、500×500mm、180ton	木材を高温下でプレスする	500
R 149	加圧減圧注入機	株式会社ヤスジマ	SBK-400AB型	真空加圧タンク径400×長さ3200mm 耐圧30kg/cm ²	木材に薬剤等を注入する	780
R 150	クロスカットソー	小林機械工業株式会社	KM-RS	180mm×600mm	木材を切断する	680

●木材・家具関係機器（測定・解析）

機器番号	機械名	製造メーカー	規格・品質	仕様	概要・用途	料金 (円/時間)
R 200	万能材料試験機	インストロンジャパン	5568型	50kN	木材の引張や圧縮等の強度試験を行う	1,320
R 201	家具強度試験機	株式会社米倉製作所	AFS-03	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:1991対応	家具の強度を試験する	1,510
R 202	家具強度試験機器	株式会社米倉製作所	YOPT-2KN型 YIH-1L型 YIB-25K型	試験スペース：2400×1200mm、 高さ1600mm、JIS S1021:2004対応	家具の強度を試験する	890
R 203	実大強度試験機	株式会社島津製作所	UH-1000kNAR	曲げ500kN、圧縮1000kN、引張300kN	実大の木材構造物等の強度試験を行う	4,830
R 206	万能試験機	株式会社島津製作所	AG-100kNAR	100kN	木材の曲げ圧縮等強度試験を行う	1,650
R 207	ハンディグライダー	株式会社エーティーエー	HG-2001	長さ3~6m、短辺90~150mm 長辺90~390mm、外部への持出禁止	木材の動的ヤング係数を測定する。	100
R 208	マイクロ波含水率計	株式会社エーティーエー	MC3200EX	厚さ90~135mm、幅90~300mm 含水率5~35%、外部への持出禁止	マイクロ波で木材の含水率を測定する	100